



Paulo Müller

Engenheiro Mecânico – CREA PR-149243/D

CURRICULUM VITAE

Paulo Roberto Muller – Engenheiro Mecânico

CREA PR-149243/D

Fone: (42) 9164-0406

E-mail: Paulo.muller@live.com

CURSO SUPERIOR: Engenharia Mecânica

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Empresa: **DAF Caminhões Brasil**

Cidade: Ponta Grossa Estado: PR

Período: 10/2013 - atual

Cargo: Engenheiro de Desenvolvimento do Produto Sênior

Funções Desempenhadas: Responsável pela área de pneumática e freios, suspensão de cabine e chassi dos veículos produzidos no DAF Caminhões do Brasil. Trabalho também na elaboração e realização de testes de função e durabilidade referente a tais componentes.

Empresa: **Volvo do Brasil**

Cidade: Curitiba Estado: PR

Período: 08/2011 – 10/2013

Cargo: Engenheiro de Desenvolvimento do Produto Pleno

Funções Desempenhadas: Responsável pela área de pneumática e freios na Volvo do Brasil, coordenando equipe de 5 consultores no desenvolvimento de soluções pneumáticas e de freio para todos os novos projetos desenvolvidos no Brasil e também dando suporte nos projetos desenvolvidos nos EUA e na Suécia. Durante esse período também realizei alguns trabalhos na área de suspensão traseira, desenvolvendo soluções condizentes com a aplicação brasileira desde a concepção à realização de testes e validações.

Empresa: **Tess Projetos**

Cidade: Curitiba Estado: PR

Período: 10/2006 – 07/2011

Cargo: Técnico de Desenvolvimento de Produtos Sênior

Funções Desempenhadas: Trabalhos na área de desenvolvimento do produto voltado para as áreas de suspensão, sistema de direção e sistemas de freio, na área de qualidade do produto, desenvolvimento de



Paulo Müller

Engenheiro Mecânico – CREA PR-149243/D



novas soluções para problemas de campo, nacionalização de peças, nacionalização de soluções de suspensão e freio e desenvolvimento para os sites globais (USA e Suécia) todo esse trabalho desenvolvido dentro da Volvo do Brasil.

EXPERIÊNCIA INTERNACIONAL

04-2013 – 10-2013 – Trabalhando para a Volvo do Brasil em Gotemburgo, Suécia, coordenei o desenvolvimento de novos sistemas de freio a disco, fazendo análises complementares de montagem e estrutural.

11-2013 – 12-2013 – Trabalhando para a DAF Caminhões Brasil em Eindhoven, Holanda, participei do desenvolvimento dos sistemas de freio, suspensão e chassis do caminhão hoje produzido no Brasil.

LÍNGUAS

Inglês Nível: Fluente

Espanhol Nível: Básico

Treinamentos

Análise de acidentes – Volvo do Brasil – 16 horas

Análise dinâmica de sistemas de transporte – Volvo do Brasil – 40 horas